

ЖУРНАЛ №_____
по сварке трубопроводов

ЖУРНАЛ № _____

по сварке трубопроводов

(месторасположение объекта, отделение, корпус)

(№№ чертежей расположения трубопровода, буквенно-цифровое обозначение участков)

Начат “ ” _____ 20 ____ г.

Окончен “ ” _____ 20 ____ г.

№ п/п	Обозначение сварного соединения по исполнительному чертежу, тип сварного соединения ГОСТ 16037	Ф.И.О. сварщика, личное клеймо	Марка стали (композиция марок сталей), НД, №№ сертификатов	Наружный диаметр элемента трубопровода и толщина стенки Dн x S, мм	Дата сварки, темпера- турные условия в рабочей зоне, °C	Способ сварки	Сварочные материалы (марка электро- да, сварочной проволоки, защитный газ, флюс), НД, №№ сертификатов	Режим предвари- тельного и сопутст- вующего подогрева
1	2	3	4	5	6	7	8	9

(наименование монтажной организации)

Отметка о контроле корня шва	Стилоскопирование металла шва, № заключения, дата	Ф.И.О. оператора-термиста, личное клеймо	№ диаграммы по журналу термообработки сварных соединений	Твердость металла шва, № заключения, дата	Отметка о годности сварного соединения по внешнему осмотру и измерениям	Способ и результаты неразрушающего контроля сварного соединения, № заключения, дата	Результаты измерения ферритной фазы в металле шва, № заключения, дата
10	11	12	13	14	15	16	17

Руководитель работ по сварке _____ (подпись, фамилия, имя, отчество)

Руководитель монтажных работ _____ (подпись, фамилия, имя, отчество)